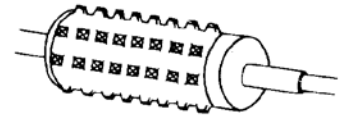


TH-90

特性與用途：

能藉碳化物和硼化合物之析出而蛻變為極堅硬的自硬化性麻田散鐵組織，硬度高，韌性稍差，不施熱處理，無法機械切削但耐磨性最好，適於低衝擊，磨損激烈部位，如土木建設機械之堆鐸再生，尤其是疏浚機械部份、鏟斗、吸砂泵。



鏟齒

注意事項：

- (1)宜特別注意避免受潮，使用前先以300~350°C烘乾1小時。
- (2)預先加熱及層間溫度在300°C以上。
- (3)堆鐸至第三層時，發生裂痕之敏感性極高應提高警覺。

鐸道化學成份之一例(wt%)：

	C	Mn	Si	Cr	特殊元素
例值	0.60	1.20	0.9	6.5	1.2-2.0

鐸道硬度值之一例：

條件	Vicker's 硬度 (Hv)	Rockwell's 硬度 (HRC)	Shore's 硬度 (Hs)
層間溫度100°C以下	700	60	81
連續堆鐸	660	58	79

鐸接位置：



適用電流範圍：(AC或DC+)

直徑長度(mm)	3.2x350	4.0x450	5.0x450
電流範圍(Amps)	80-120	120-170	160-210

* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.