



Miller®

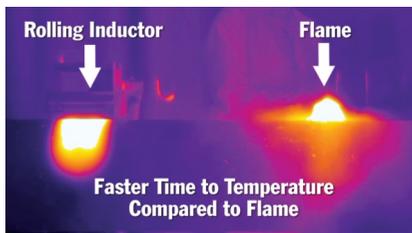
米勒電氣



ProHeat 感應加熱器

感應加熱是一種簡單且經濟的加熱工藝，它能提供快速和一致的熱量，通常需要幾個小時才能加熱的應用程序可以在幾分鐘內完成。

- 焊接製造與施工作業
- 焊前預熱
- 焊後熱處理(PWHT)
- 除氫處理



感應加熱解決了當今環境中的許多關鍵問題

- 無接觸到明火和加熱電阻絲產生的有關燒傷問題 (只有工作作業部分變熱)
- 省去昂貴的燃料氣體費用
- 產生的煙比火焰加熱少
- 相比高溫電熱絲和陶瓷墊引起的過熱絕緣產生的微粒更少

感應加熱應用:

- 工藝管道 • 精煉 • 石化 • 動力管道
- 壓力容器 • 構件 • 船舶 • 管道



ProHeat 35 電源

ProHeat35感應電源配有內置溫度控制器，允許使最多四個控制熱電偶進行手動或基於溫度的編程控制。高達在90%以上的效率，ProHeat35電源轉移更多的能量到工作作業點，與其他不同的加熱方式相比，降低了運行成本。

數字記錄儀(可選)

數字記錄儀通常用於釋放應力和關鍵的預熱應用。記錄儀根據時間存儲溫度數據，它不需要執行成功的加熱應用程序。

重型感應冷卻水箱(可選)

優化的冷卻水箱適合感應加熱應用，冷卻水箱包含是9.5升(2.5加侖)防銹聚乙烯儲罐、高壓泵和散熱風機，以獲得高的冷卻能力。



ProHeat35電源與可選重型感應冷卻水箱、移動輪和數字記錄儀組合展示
註：電源不包括一次輸入電纜



我們與您共同創造!



聯絡資訊:

Tel:886-6-2663721 / Fax:886-6-2664301

行動: 0921220163 李龍興

一個 ProHeat™ 系統 — 四種基本感應加熱配置

ProHeat 35 感應加熱系統解決了預熱、焊後熱處理 (PWHT) 和應力消除問題。

水冷電纜 See literature IN/15.0

預熱應用溫度高達 **788°C (1,450°F)**.

- 應加熱電纜可以包裹成各種形狀和尺寸的線圈，幾乎適應任何工件
- 感應用於預熱、應力消除、氫氣烘烤、焊後熱處理和收縮配合的高度通用工具，適用於各種管道直徑和平板，設計靈活考慮到，ProHeat 液冷感應加熱應用



水冷台車軋制管道 See literature IN/13.0

轉動部件預熱至 **315°C (600°F)**.

- 非常適合預熱軋制管和轉動工件，具有簡單省時的設置和移動功能，可保持預熱和層間溫度
- 實現軋制管道焊接的優勢，同時解決與其他傳統式加熱方法相關的一些問題，例如明火和電阻加熱
- 可選的紅外線溫度感測器可以在 100 – 400 °C (212 – 750°F) 範圍內讀取轉動工件上的溫度
- 可選的行程檢測系統可用於根據工件速度行程設置不同的加熱速率/斜坡 - 當檢測到工件無轉動時，系統將關閉輸出防止損壞工件和滾動感應器



風冷毯 See literature IN/14.0

預熱應用溫度高達 **204°C (400°F)**.

- 風冷毯適用於直徑為 20–152 釐米 (8–60 英寸) 的管道。或者對於板材，長度為 1-5.2 米 (41-205 英寸)
- 加熱毯子很容易符合圓形和扁平工件，並在幾秒鐘內安裝
- 柔性感應毯由耐用的高溫材料製成，設計用於承受工業和建築應用中的惡劣條件



風冷電纜 See literature IN/14.0

預熱應用溫度高達 **200°C (392°F)**.

- 風冷電纜的長度為 9.1 公尺 (30 英尺)、15.2 公尺 (50 英尺) 或 24.4 公尺 (80 英尺)
- 風冷電纜在設計時充分考慮了靈活性和效率，可以纏繞成各種形狀和尺寸的線圈，幾乎適應任何感應預熱應用，而無需用於冷卻器和冷卻液
- 風冷電纜提供與液冷電纜相同的預熱靈活性

