

# TWH-800-G

相當規格：

JIS YF3B-C-800

## 特性與用途：

TWH-800-G 為 CO<sub>2</sub> 鋸接用包藥鋸線，其電弧穩定、鋸道外觀良好、耐氣孔性良好。由於其熔金具高硬度且滲透淺，所以在相當廣之鋸接條件下都可獲得耐磨耗性良好之熔金。其適用於破碎刀、推土機鏟刀、吊桶唇、傾倒車牙、承受嚴重土壤磨擦之推進器部件之硬面鋸接。

## 注意事項：

(1)鋸接前除銹與油汙，鋸接後蓋保溫棉徐冷至室溫。

## 鋸道化學成份之一例 (wt%)

	C	Si	Mn	Cr+Nb+Mo+W
例值	0.55	2.8	0.6	8-11

## 鋸道硬度值之一例 (鋸在軟鋼上)

層數	硬度(HRC)	層間溫度
1	58	50°C
全熔金	59	連續堆焊

## 鋸接參數建議 DC(+)

伸出長度：15-20(mm)

鋸接參數	線徑(mm)	1.2	1.6
電壓 (Volt)		24-30	26-32
電流 (Amp)		150-280	200-350
保護氣體流量 (l/min.)		CO <sub>2</sub> ,20-25	

\* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.