

TFS-300NB

鹽基度：2.7

相當規格：

EN ISO 14174-S A FB 2 DC

特性與用途：

TFS-300NB 是一種中性燒結型鎢藥，擁有良好之操作性和鎢渣剝離性、鎢道外觀良好，機械性能和抗腐蝕性優異，尤以-196°C之超低溫衝擊表現更是優異。此鎢藥特徵是具有低碳、磷、硫之含量與貢獻量，適合搭配 308L、316L 等不銹鋼鎢線進行鎢接。常應用於壓力容器、儲槽。

注意事項：

- (1) 為維持良好機械性能和耐腐蝕性，請儘量以低入熱量進行鎢接。
- (2) 拆封後，須以 300~350°C 烘乾 1~2 小時方可鎢接。
- (3) 使用回收之鎢藥時，請加入適量新鎢藥混合使用，以確保鎢道良好的品質。

鎢道化學成份之一例(wt%)：

搭配線材	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
TW-308L	0.028	1.45	0.53	0.021	0.012	19.0	10.3	-
TW-316L	0.034	1.287	0.56	0.030	0.006	17.7	11.3	2.00

鎢道機械性質之一例：

搭配線材	AWS A5.39	抗拉強度 MPa(ksi)	伸長率 %	衝擊值 J (ft-lbf) -196°C(-320°F)
TW-308L	F75A32- ER308L/308L	565(58)	42	50(37)
TW-316L	F75A32- ER316L/316L	547(56)	40	60(44)

潛弧鎢藥/鎢線

* The information contained or otherwise referenced herein is presented only as "typical" without guarantee or warranty, and TienTai Electrode Co., Ltd. expressly disclaims any liability incurred from any reliance thereon. Typical data is obtained when welded and tested in accordance with AWS specification. Other tests and procedures may produce different results. No data is to be construed as recommendation for any welding condition or technique not controlled by TienTai Electrode Co., Ltd.